



M.F. Verónica Melisa Contreras Rodríguez

Representante de ANFECA ante ALAFEC

Consejo Nacional Directivo de la ANFECA

Reciba una cordial invitación a la LXIV Asamblea Nacional de la Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración, los días 11, 12 y 13 de junio próximo, siendo sede la Facultad de Contaduría y Administración de la Universidad Autónoma de Chihuahua, en Chihuahua, Chihuahua.

El tema central de esta edición será: **"Retos y estrategias para el desarrollo sostenible en el ambiente global y digital en las escuelas de negocios afiliadas a la ANFECA"**. Durante esta asamblea se presentarán conferencias magistrales, mesas de trabajo y actividades académicas que permitirán la reflexión y el intercambio de ideas sobre las mejores prácticas y estrategias para enfrentar los desafíos actuales en el ámbito de la educación superior en negocios.

Será un honor contar con su presencia en la ceremonia de inauguración el miércoles 11 de junio próximo a las 19:00 horas en el Salón de Seminarios de la Facultad de Contaduría y Administración de la Universidad Autónoma de Chihuahua.

Para mayor información sobre el programa y el proceso de inscripción, puede visitar el sitio: <https://anfeca-chihuahua2025.my.canva.site/>, asimismo, le solicitamos a la brevedad posible su registro e inscripción y su itinerario de vuelo si es el caso.

Sin más por el momento quedo atento a sus órdenes, reiterándole mis consideraciones distinguidas.

Atentamente

Ciudad Universitaria, CDMX abril 30 de 2025


L.C. José Lino Rodríguez Sánchez
Secretario General



Universidad
Autónoma
de Nayarit

Tepic, Nayarit; 05 de mayo de 2025
Oficio no. UACyA 242/2025

Dra. Norma Liliana Galván Meza
Rectora de la Universidad Autónoma de Nayarit
P R E S E N T E

ACUSE

Por medio de la presente hago de su conocimiento, que se llevará a cabo la Asamblea Nacional de la Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración (ANFECA), a la cual hemos sido convocados y asistiremos el C. Idi Amin Germán Silva Jug como integrante del Consejo Nacional Directivo, el C. Juan Francisco Gómez cárdenas como integrante del Consejo Regional Directivo y su servidora en calidad de miembro del Consejo Directivo. Esta asamblea se llevará a cabo los días 11 al 14 de junio del presente año, en la Ciudad de Chihuahua.

Aprovecho la oportunidad para enviarle un cordial saludo agradeciendo de antemano su atención prestada a la presente.

ATENTAMENTE
"Por lo Nuestro a lo Universal"
"Formando con Valores para el Éxito"

M.F. Verónica Melisa Contreras Rodríguez
Directora



Universidad
Autónoma
de Nayarit

UNIDAD ACADÉMICA DE
CONTADURÍA Y ADMINISTRACIÓN

C.c.p. Archivo

Unidad Académica
de Contaduría Y Administración

Edificio E5

Ciudad de la Cultura "Amado Nervo" C.P. 63000 Tepic, Nayarit
Tel.: 311 211 88 18 Ext. 8818, 8758 y 8761





LA ASOCIACIÓN NACIONAL DE FACULTADES Y ESCUELAS DE CONTADURÍA Y ADMINISTRACIÓN

a través de la

Facultad de Contaduría y Administración
de la Universidad Autónoma de Chihuahua

otorga la presente

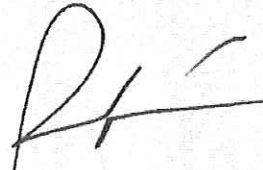
Constancia

A: Verónica Melisa Contreras Rodríguez

Por su participación como **Asistente** en la **LXIV Asamblea Nacional ANFECA 2025**, con el tema central: **“Retos y estrategias para el desarrollo sostenible en el ambiente global y digital en las escuelas de negocios”**, celebrada del **11 al 13 de junio** siendo sede la Facultad de Contaduría y Administración de la **Universidad Autónoma de Chihuahua**.



Dra. Cristina Cabreza Ramos
Directora de la Facultad de Contaduría y
Administración de la Universidad
Autónoma de Chihuahua



L.C. José Lino Rodríguez Sánchez -
Secretario General de la ANFECA



INFORME DE ACTIVIDADES DE COMISIONES OFICIALES

FECHA DEL INFORME

19/06/2025

Oficio de Comisión No. S/N

Periodo de la Comisión

11 AL 14 DE JUNIO 2025

Lugar de la Comisión

Chihuahua, Chihuahua,

Nombre del (a) Comisionado (a)

Verónica Melisa Contreras Rodríguez

Cargo:

Directora

Adscripción:

Unidad Académica de Contaduría y Administración

MOTIVO DE LA COMISIÓN

Asistir a la LXIV Asamblea Nacional de ANFECA, en la cual he sido convocada en calidad de integrante ambos Consejos Directivos Nacional y Regional, dicho evento tuvo verificativo en la universidad Autónoma de Chihuahua, en la Cd. de Chihuahua, Chihuahua

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS

- Asistencia a la inauguración de la LXIV Asamblea Nacional ANFECA.
- Asistencia a la apertura y recorridos de la XXIX Expo Feria del Libro.
- Escucha activa de la Conferencia "Sostenibilidad: más allá del cumplimiento, una oportunidad para liderar la transformación empresarial y social".
- Escucha activa del Tema central: "Retos y estrategias para el desarrollo sostenible en el ambiente global y digital en las escuelas de negocios afiliados a la ANFECA".
- Participación en el taller "Habilidades clave para la empleabilidad del mañana".
- Asistencia a la ceremonia de entrega de reconocimientos: Merito Académico: "Arturo Elizundia Charles", Distintivo de Responsabilidad Social Universitaria, Distintivo compromiso para la Igualdad de Género y Reconocimiento Maestro Emérito ANFECA".
- Escucha activa la Conferencia Magistral "Retos y oportunidades para el desarrollo sustentable hacia la mitad del siglo XXI".
- Participación en la Asamblea Nacional Ordinaria 2025 de la ANFECA y ceremonia de clausura del evento.

Comisionado a

Verónica Melisa Contreras Rodríguez



Universidad
Autónoma
de Nayarit

UNIDAD ACADÉMICA DE
CONTADURÍA Y ADMINISTRACIÓN