



Mtro. Juan Francisco Gómez Cárdenas
Secretario Técnico de la Coordinación Regional de Certificación Académica
ANFECA

Reciba una cordial invitación a la LXIV Asamblea Nacional de la Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración -ANFECA, los días 11, 12 y 13 de junio próximo, siendo sede la Facultad de Contaduría y Administración de la Universidad Autónoma de Chihuahua, en Chihuahua, Chihuahua,

El tema central de esta edición será: **"Retos y estrategias para el desarrollo sostenible en el ambiente global y digital en las escuelas de negocios afiliadas a la ANFECA"**. Durante esta asamblea se presentarán conferencias magistrales, mesas de trabajo y actividades académicas que permitirán la reflexión y el intercambio de ideas sobre las mejores prácticas y estrategias para enfrentar los desafíos actuales en el ámbito de la educación superior en negocios.

Para mayor información sobre el programa y el proceso de inscripción, puede visitar el sitio: <https://anfecachihuahua2025.my.canva.site/>, asimismo, le solicitamos a la brevedad posible su registro e inscripción y su itinerario de vuelo si es el caso.

Sin más por el momento quedo atento a sus órdenes, reiterándole mis consideraciones distinguidas.

Atentamente
Ciudad Universitaria, CD.MX. mayo 05 de 2025


L.C. José Lino Rodríguez Sánchez
Secretario General



Universidad
Autónoma
de Nayarit

Tepic, Nayarit; 13 de mayo de 2025
Oficio No. UACyA-273/2025

Asunto: Comisión

M.F. Juan Francisco Gómez Cárdenas
Subdirector Académico de la Unidad Académica
de Contaduría y Administración
P R E S E N T E

Por medio del presente, me complace informarle que ha sido comisionado para asistir a la LXIV Asamblea Nacional de la **Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración (ANFECA)**, en calidad de Secretario Técnico de la Coordinación Regional de Certificación Académica ANFECA, Dicho evento tendrá verificativo en la Facultad de Contaduría y Administración de la Universidad de Chihuahua, en la Ciudad de Chihuahua, los días del 11 al 14 de junio del presente año.

Sin otro particular y agradezco de antemano la atención prestada a la presente comisión, me despido de usted, enviándole un cordial saludo, quedando a su disposición para cualquier información adicional que surja.

ATENTAMENTE
"POR LO NUESTRO A LO UNIVERSAL"
"Formando con Valores para el Éxito"

M.F. VERÓNICA MELISA CONTRERAS RODRÍGUEZ
DIRECTORA



Archivo



**LA ASOCIACIÓN NACIONAL DE FACULTADES Y
ESCUELAS DE CONTADURÍA Y ADMINISTRACIÓN**

a través de la

**Facultad de Contaduría y Administración
de la Universidad Autónoma de Chihuahua**

otorga la presente

Constancia

A: Juan Francisco Gómez Cárdenas

Por su participación como **Asistente** en la **LXIV Asamblea Nacional ANFECA 2025**, con el tema central: **“Retos y estrategias para el desarrollo sostenible en el ambiente global y digital en las escuelas de negocios”**, celebrada del **11 al 13 de junio** siendo sede la Facultad de Contaduría y Administración de la **Universidad Autónoma de Chihuahua**.



Dra. Cristina Cabrera Ramos
Directora de la Facultad de Contaduría y
Administración de la Universidad
Autónoma de Chihuahua



L.C. José Lino Rodríguez Sánchez -
Secretario General de la ANFECA



INFORME DE ACTIVIDADES DE COMISIONES OFICIALES

FECHA DEL INFORME

19/06/2025

Oficio de Comisión No. S/N

Periodo de la Comisión

11 AL 14 DE JUNIO 2025

Lugar de la Comisión

Chihuahua, Chihuahua,

Nombre del (a) Comisionado (a)

Juan Francisco Gómez Cárdenas

Cargo:

Subdirector Académico

Adscripción:

Unidad Académica de Contaduría y Administración

MOTIVO DE LA COMISIÓN

Asistir a la LXIV Asamblea Nacional de ANFECA, en la cual he sido convocada en calidad de integrante ambos Consejos Directivos Nacional y Regional, dicho evento tuvo verificativo en la universidad Autónoma de Chihuahua, en la Cd. de Chihuahua, Chihuahua

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS

- Asistencia a la inauguración de la LXIV Asamblea Nacional ANFECA.
- Asistencia a la apertura y recorridos de la XXIX Expo Feria del Libro.
- Escucha activa de la Conferencia "Sostenibilidad: más allá del cumplimiento, una oportunidad para liderar la transformación empresarial y social".
- Escucha activa del Tema central: "Retos y estrategias para el desarrollo sostenible en el ambiente global y digital en las escuelas de negocios afiliados a la ANFECA".
- Participación en el taller "Habilidades clave para la empleabilidad del mañana".
- Asistencia a la ceremonia de entrega de reconocimientos: Merito Académico: "Arturo Elizundia Charles", Distintivo de Responsabilidad Social Universitaria, Distintivo compromiso para la Igualdad de Género y Reconocimiento Maestro Emérito ANFECA".
- Escucha activa la Conferencia Magistral "Retos y oportunidades para el desarrollo sustentable hacia la mitad del siglo XXI".
- Participación en la Asamblea Nacional Ordinaria 2025 de la ANFECA y ceremonia de clausura del evento.

Comisionado a

Juan Francisco Gómez Cárdenas



Universidad
Autónoma
de Nayarit

UNIDAD ACADÉMICA DE
CONTADURÍA Y ADMINISTRACIÓN