



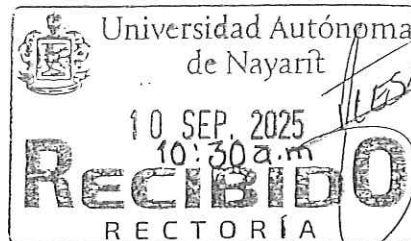
Universidad
Autónoma
de Nayarit

ACUSE

Tepic, Nayarit; 08 de septiembre de 2025
Oficio No. UACyA-567/2025

Asunto: Comisión

Dra. Norma Liliana Galván Meza
Rectora de la Universidad Autónoma de Nayarit
P R E S E N T E



Por medio del presente, le informo que como parte del Consejo Nacional Directivo de ANFECA asistiré a los Maratones Nacionales de Conocimientos de ANFECA, evento tendrá verificativo los días 02 y 03 de octubre del presente año, en las instalaciones de la Facultad de Contaduría y Administración de la Universidad Autónoma de Nuevo León.

Asimismo, le informo que la salida de la Ciudad de Tepic se tiene programada para el miércoles 01 de octubre.

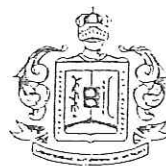
Aprovecho la oportunidad para enviarle un cordial saludo agradeciendo de antemano su atención prestada a la presente comisión.

ATENTAMENTE

"Por lo Nuestro a lo Universal"

"Formando a la juventud para el éxito"

Dra. Verónica Melisa Contreras Rodríguez
Directora.



Universidad
Autónoma
de Nayarit

UNIDAD ACADÉMICA DE
CONTADURÍA Y ADMINISTRACIÓN

C.c.p. Archivo

Unidad Académica
de Contaduría Y Administración

Edificio E5

Ciudad de la Cultura "Amado Nervo" C.P. 63000 Tepic, Nayarit
Tel.: 311 211 88 18 Ext. 8818, 8758 y 8761

Coordinación Nacional de Maratones

La Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración,
a través de la Coordinación Nacional de Maratones

Convocan al:

II MARATÓN INTERNACIONAL DE CONOCIMIENTOS 2025,
XVIII MARATÓN NACIONAL DE CONOCIMIENTOS 2025
Y A LOS
MARATONES REGIONALES 2025

EN LAS ÁREAS DE: ADMINISTRACIÓN, FINANZAS, FISCAL,
MERCADOTECNIA, INFORMÁTICA ADMINISTRATIVA Y AUDITORÍA.

II Maratón Internacional:

13 Y 14 de noviembre de 2025
(Disciplinas pendientes)

XVIII Maratón Nacional:

2 y 3 de octubre de 2025

Sede:

Facultad de Contaduría Pública y Administración de la Universidad Autónoma de
Nuevo León

Maratones Regionales:

6 mayo - 5 de septiembre de 2025



RECONOCIMIENTO

AL EQUIPO COMPUESTO POR:

ALEJANDRA SANCHEZ AGUILAR
ALEXIA ARELLANO GARCIA
CRISTIA ESTEFANIA ACOSTA JIMENEZ
GUEL ALEJANDRO GÓMEZ BRAMASCO
ASESOR: HECTOR VICENTE CISNEROS CHAVEZ

De la Universidad Autónoma de Nariño

Por haber obtenido el PRIMER lugar en la clasificación de Fiscal

En el "MARATÓN REGIONAL DE CONOCIMIENTOS
DE LA ZONA IV DE LA ANTECA"

Se otorga este reconocimiento a los señores:

